

## Anwendungsbereich von Fenar X

LINEARITÄTSBEREICH	$\pm 2000 \mu\text{m}$ (.08")
EMPFINDLICHKEITSFEHLER	$\pm 6\%$
WIEDERHOLBARKEIT <i>mit einer Auflösung von <math>0.1 \mu\text{m}</math> (.000004") unter Maschinenbedingungen</i>	$\leq 0.8 \mu\text{m}$ (.00003")
TEMPERATURDRIFT	$\leq 0.3 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$ (.000007"/°F)
MAX. DREHGESCHWINDIGKEIT	300 rpm
MESSBEREICH	$12 \div 40 \text{ mm}$ (.47" $\div$ 1.58")
MAX. HUB	21 mm (.79")
PRÜFBARE OBERFLÄCHEN	Nicht unterbrochen

## Anwendungsbereich der Messprismen

BEREICH 25 mm (.98") <i>Messgabel zur Kontrolle von Haupt- und Hublagern mit einem einzigen Messrechner mit automatischem Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt.</i>	Auflösung $1 \mu\text{m}$ (.00004")
	Messbereich $1000 \mu\text{m}$ (.04")
BEREICH 12,5 mm (.49") <i>Messgabel für die Kontrolle auf Maschinen mit doppeltem Schleifspindelstock, einer Messgabel für die Hauptlager und einer für die Hublager; automatischer Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt.</i>	Auflösung $0,1 \mu\text{m}$ (.000004")
	Messbereich $500 \mu\text{m}$ (.02")