

## Anwendungsbereich für Fenar L

<b>DURCHMESSER</b> <i>Größere Durchmesser auf Anfrage</i>	$35 \text{ mm} \leq \emptyset \leq 160 \text{ mm}$
<b>HUB</b> <i>Größere Hübe auf Anfrage</i>	$\leq 100 \text{ mm}$
<b>WIEDERHOLBARKEIT</b> <i>Mit einer Auflösung von <math>0,1 \mu\text{m}</math> unter Maschinenbedingungen</i>	$< 0,8 \mu\text{m}$
<b>DREHGESCHWINDIGKEIT</b>	$< 70 \text{ rpm}$
<b>SCHUTZKLASSE</b> <i>IEC-Norm 60529</i>	IP66/67

## Anwendungsbereich der Messgabeln

<b>BEREICH 25 mm</b> <i>Messgabel zur Kontrolle von Haupt- und Hublagern mit einem einzigen Messrechner mit automatischem Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt</i>	Auflösung $1 \mu\text{m}$
	Messbereich $1000 \mu\text{m}$
<b>BEREICH 12,5 mm</b> <i>Messgabel für die Kontrolle auf Maschinen mit doppeltem Schleifspindelstock, einer Messgabel für die Hauptlager und einer für die Hublager; automatischer Nullabgleich am Meisterstück für jeden einzelnen zu schleifenden Durchmesser, der innerhalb des Arbeitsbereichs liegt</i>	Auflösung $0,1 \mu\text{m}$
	Messbereich $500 \mu\text{m}$