



## **NUOVE SONDE TOUCH AD ALTA PRESTAZIONE PER CENTRI DI LAVORO, TORNII A CONTROLLO NUMERICO E RETTIFICATRICI**

La nuova Linea di sonde a contatto MIDA ad elevate prestazioni per macchine utensili, fornisce caratteristiche metrologiche di notevole precisione e qualità alle applicazioni di ispezione pezzo e preset utensile su centri di lavorazione, fresatrici, torni e rettificatrici.

### **Eccezionale ripetibilità**

Le nuove sonde MIDA garantiscono una elevata ripetibilità ( $2\sigma < 0,5 \mu\text{m}$ ) con il vantaggio quindi di incrementare la qualità della produzione. Le prestazioni metrologiche, aumentate del 50% rispetto alle tradizionali sonde a contatto, vengono assicurate anche con stili particolarmente lunghi.

### **Insensibilità all'ambiente di lavorazione**

Le nuove sonde MIDA garantiscono un'eccellente insensibilità alle vibrazioni di lavorazione ed alle accelerazioni degli assi di macchina grazie alla loro particolare struttura meccanica. Marposs ha infatti ulteriormente sviluppato il concetto meccanico di base delle sonde MIDA, mantenendo i ben noti vantaggi di affidabilità e robustezza in ambienti di lavorazione con refrigeranti ad alta pressione ed elevata produzione di truciolo. Le sonde sono progettate e collaudate per eseguire milioni di cicli di tastatura.

### **Sistema modulare**

Le nuove sonde MIDA sono compatibili con tutti i componenti del Sistema modulare MIDA, consentendo sempre la miglior ottimizzazione dell'applicazione.

I sistemi di trasmissione a infrarossi oppure radio sono l'ideale per applicazioni di tastatura pezzo su centri di lavorazione o fresatrici con cambio utensili automatici (ATC) oppure sui torni con la sonda installata in torretta. I sistemi cablati sono invece la miglior risposta economica nelle applicazioni senza cambio utensili oppure quando la sonda è montata su dispositivi di brandeggio o sulla tavola di macchina.

### **Versioni disponibili**

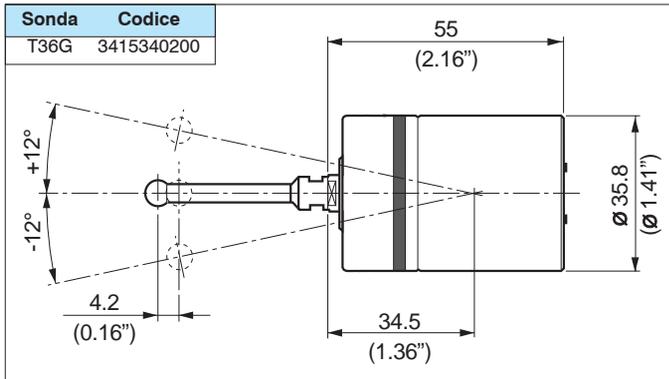
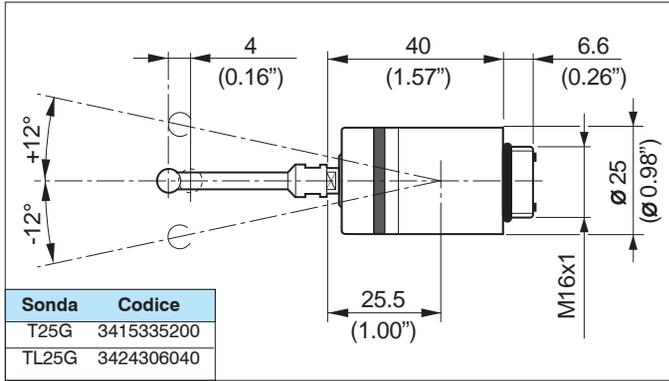
Le nuove sonde Mida sono disponibili in 3 modelli:

- T25 – compatta e versatile per applicazioni sui torni, centri di tornitura e fresatrici per lavorazioni di particolari meccanici dove lo spazio disponibile è particolarmente limitato.
- T36 – particolarmente indicata per applicazioni con stili molto lunghi sui centri di lavorazione e moduli ad alta velocità.
- TL25 – compatta ed a bassa pressione di misura per la tastatura di pezzi in materiali particolarmente morbidi o la tastatura di utensili sottili sulle affilatrici.

Tutte le sonde sono disponibili in 2 versioni:

- versione "G", con guarnizione esterna telata, per applicazioni su centri di lavoro, fresatrici e rettificatrici.
- versione "S", con scudo metallico di protezione ai trucioli, per applicazioni su torni a torretta dove la sonda rimane in zona di lavorazione.

## Sonde con guarnizione telata (versione "G")



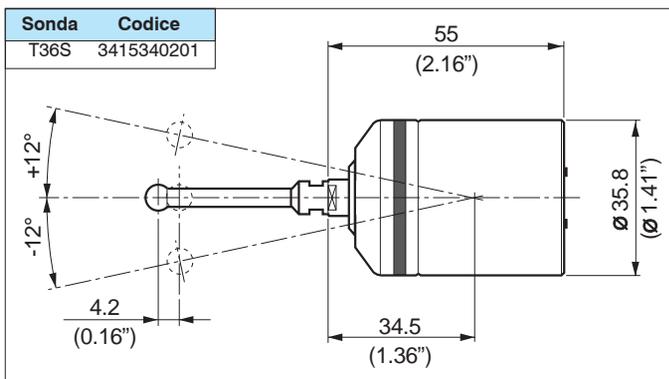
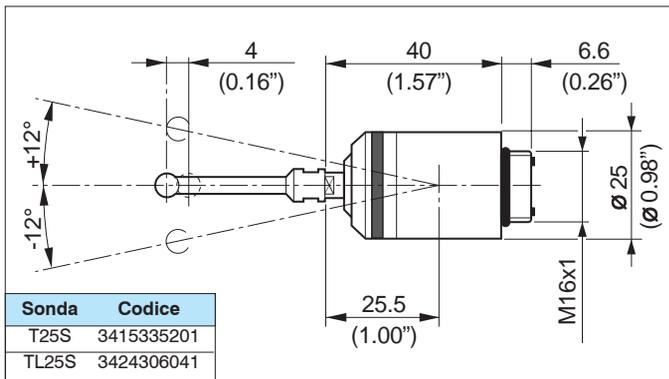
Specifiche Tecniche		
	T25G	TL25G
Ripetibilità unidirezionale (2σ) con velocità sino a 600 mm/min	0,5 μm	0,5 μm
Forza di misura nel piano X, Y	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Forza di misura in direzione Z	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
Extracorsa nel piano X, Y	11,2 mm	11,2 mm
Extracorsa in direzione Z	4 mm	4 mm
Grado di protezione (Norme IEC)	IP67	IP67

Le caratteristiche sono riferite al braccetto di 35 mm

Specifiche Tecniche	
	T36G
Ripetibilità unidirezionale (2σ) con velocità sino a 600 mm/min	0,5 μm
Forza di misura nel piano X, Y	2,6 N (260 gf)
Forza di misura in direzione Z	12 N (1200 gf)
Extracorsa nel piano X, Y	14,4 mm
Extracorsa in direzione Z	4,2 mm
Grado di protezione (Norme IEC)	IP67

Le caratteristiche sono riferite al braccetto di 40 mm

## Sonde con scudo metallico (versione "S")



Specifiche Tecniche		
	T25S	TL25S
Ripetibilità unidirezionale (2σ) con velocità sino a 600 mm/min	0,5 μm	0,5 μm
Forza di misura nel piano X, Y	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Forza di misura in direzione Z	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
Extracorsa nel piano X, Y	11,2 mm	11,2 mm
Extracorsa in direzione Z	4 mm	4 mm
Grado di protezione (Norme IEC)	IP67	IP67

Le caratteristiche sono riferite al braccetto di 35 mm

Specifiche Tecniche	
	T36S
Ripetibilità unidirezionale (2σ) con velocità sino a 600 mm/min	0,5 μm
Forza di misura nel piano X, Y	2,6 N (260 gf)
Forza di misura in direzione Z	12 N (1200 gf)
Extracorsa nel piano X, Y	14,4 mm
Extracorsa in direzione Z	4,2 mm
Grado di protezione (Norme IEC)	IP67

Le caratteristiche sono riferite al braccetto di 40 mm



MARPOSS  
www.marposs.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale Marposs

D6C0190010 - Edizione 09/2005 - Specifiche soggette a modifiche  
© Copyright 2003-2005 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 ed OHSAS 18001. Marposs ha inoltre ottenuto la qualifica EAQF 94 ed il Q1-Award.

